

## ALUMINIUM

Alloy designation			Chemical Composition (%)													
Internal	Numerical	Chemical	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Others		Aluminium
														Individual	Total	
<b>A226</b>	EN AC-46000	EN AC-AI Si9Cu3(Fe)	8,0 - 11,0	0,6 - 1,3	2,0 - 4,0	0,55	0,05 - 0,55	0,15	0,55	1,2	0,1	0,25	0,25	0,05	0,25	Remainder
<b>A231</b>	EN AC-47100	EN AC-AI Si12Cu1(Fe)	10,5 - 13,5	0,6 - 1,3	0,7 - 1,2	0,55	0,35	0,1	0,3	0,55	0,1	0,1	0,2	0,05	0,25	Remainder
<b>A230</b>	EN AC-44300	EN AC-AI Si12(Fe)	10,5 - 13,5	0,6 - 1,0	0,1	0,55	-	-	-	0,15	-	-	0,15	0,05	0,15	Remainder
<b>A239</b>	EN AC-43400	EN AC-AI Si10Mg(Fe)	9,0 - 11,0	0,6 - 1,0	0,1	0,55	0,20 - 0,50	-	0,15	0,15	0,1	0,05	0,2	0,05	0,15	Remainder

EN = Europa-Norm  
AC = Aluminium Casting  
The limits indicated are maximum values, except where ranges are indicated.  
Standard DIN EN 1706

## ZAMAK

Alloy designation		Chemical Composition (%)									
Internal	Chemical	Al	Cu	Mg	Pb	Cd	Sn	Fe	Ni	Si	Zn
<b>Z410</b>	ZnAl4Cu1	3,7 - 4,3	0,7 - 1,2	0,025 - 0,06	0,005	0,005	0,002	0,05	0,02	0,03	Remainder

The limits indicated are maximum values, except where ranges are indicated.  
Standard DIN EN 12844